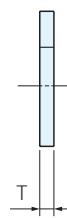
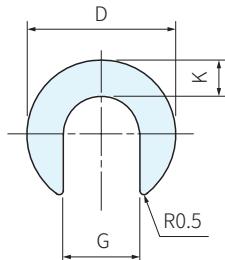


**RoHS** **SUS**



製作條件  
外徑 $\phi$ 7~50時  
 $T_{0.05~1} \cdots K \geq 2$   
 $T_{1.5~2} \cdots K \geq 4, G \geq 5$   
外徑 $\phi$ 50.1~100時  
 $T_{0.05~1} \cdots K \geq 6$   
 $T_{1.5~2} \cdots K \geq 6, G \geq 5$   
外徑 $\phi$ 100.1~250時  
 $T_{0.05~1} \cdots K \geq 8$   
 $T_{1.5~2} \cdots K \geq 8, G \geq 5$

Type	材質	
FCS.A	不銹鋼(SUS301)	…硬度HRC42~54
FCS.S	不銹鋼(SUS304)	…<HV200
FCB.B	黃銅(C2680或C2801)	
FCC.C	銅(T0.1 : C1020、T0.2~2 : C1100)	
FCA.A	鋁(T0.1~0.15 : 1N30、T0.2~2 : A1050)	

Type	G · D	G公差	D公差
	3~50	$\pm 0.1$	$^0_{-0.2}$
	50.1~200	$\pm 0.2$	$^0_{-0.5}$
	200.1~250	$\pm 0.3$	$^0_{-0.7}$

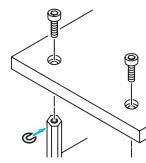
Type	T																	
	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.1	0.15	0.2	0.25	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	1	1.5	2
FCS.A	$\pm 0.003$	$\pm 0.003$	$\pm 0.004$	$\pm 0.004$	$\pm 0.004$	$\pm 0.004$	$\pm 0.005$	$\pm 0.006$	$\pm 0.007$	$\pm 0.007$	$\pm 0.009$	$\pm 0.010$	$\pm 0.010$	$\pm 0.012$	$\pm 0.013$	$\pm 0.013$	$\pm 0.02$	$\pm 0.05$
FCS.S	$\pm 0.005$	-	-	-	-	$\pm 0.01$	$\pm 0.02$	$\pm 0.025$	$\pm 0.03$	$\pm 0.03$	$\pm 0.035$	$\pm 0.12$	$\pm 0.17$					
FCB.B	-	-	-	-	-	-	$\pm 0.02$	-	$\pm 0.03$	$\pm 0.04$	$\pm 0.04$	$\pm 0.04$	-	$\pm 0.04$	$\pm 0.05$	$\pm 0.06$	$\pm 0.06$	
FCC.C	-	-	-	-	-	$\pm 0.02$	-	$\pm 0.02$	-	$\pm 0.03$	$\pm 0.04$	$\pm 0.04$	$\pm 0.04$	-	$\pm 0.04$	$\pm 0.05$	$\pm 0.06$	
FCA.A	-	-	-	-	-	-	$\pm 0.03$	-	$\pm 0.04$	$\pm 0.04$	$\pm 0.04$	$\pm 0.04$	-	$\pm 0.05$	$\pm 0.05$	$\pm 0.06$	$\pm 0.08$	

Type	指定單位 : 0.1mm		板厚 T*	庫存							
	溝寬 G	外徑 D		SUS(SUS301)		SUS(SUS304)		黃銅 FCB.B	銅 FCC.C	鋁 FCA.A	
				FCS.A	FCS.S						
FCS.A (SUS)	7~20	20.1~50	0.05	△	△						
			0.06~0.09	△							
			0.1~0.5	△	△			△	△	△	
			0.6~1	△	△			△	△	△	
			1.5~2	△	△			△	△	△	
	50.1~100	100.1~150	0.05	△	△						
			0.06~0.09	△							
			0.1~0.5	△	△			△	△	△	
			0.6~1	△	△			△	△	△	
			1.5~2	△	△			△	△	△	
FCB.B (黃銅)	3~	150.1~200	0.05	△	△						
			0.06~0.09								
			0.1~0.5	△	△			△	△	△	
			0.6~1	△	△			△	△	△	
			1.5~2	△	△			△	△	△	
	200.1~250		0.05	△	△						
			0.06~0.09								
			0.1~0.5	△	△			△	△	△	
			0.6~1	△	△			△	△	△	
			1.5~2	△	△			△	△	△	

**PS. 備註**

- 薄型華司 · 墊片加工會產生應力/熱變形，將造成不同程度的產品翹曲
- 厚度T=0.01~0.04歡迎洽詢
- 尺寸指定時，請注意製作條件
- \*規格請參照厚度公差表

**EX. 使用例**



訂貨 : Type - G - D - T 交期 : 5~10天  
FCS.A - 9 - 22 - 0.1